

Praktikum / Projekt- / Bachelor- / Masterarbeit

Konzipierung eines Rapid Tooling Baukastensystems für variable Formeinsätze in Spritzguss-Formsystemen

Development of a modular rapid tooling insert system for injection molding tool systems

Betreuer: M.Sc. Sönke Detjen, CompriseTec GmbH

Schlagworte: Kunststofftechnik, additive Fertigung, Rapid Tooling, Konstruktionsmethodik, Spritzguss

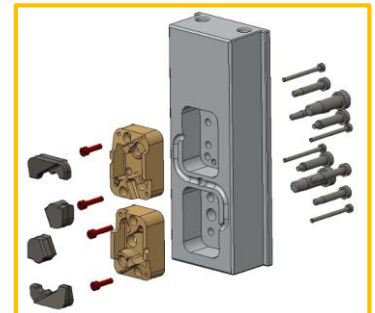
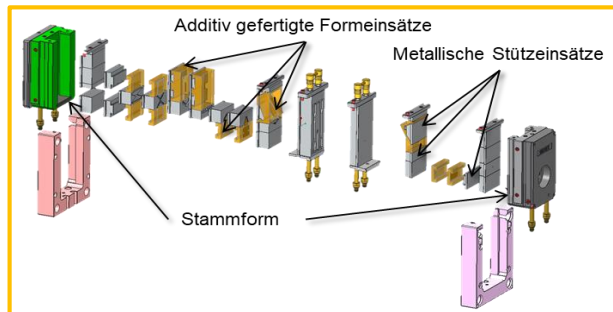
Aufgabenstellung:

In einem abgeschlossenen Forschungsprojekt entwickelte CompriseTec additiv gefertigte Formeinsätze, die in einer Stammform für die Fertigung von Spritzguss-Kleinserien eingesetzt werden. Die Formeinsätze werden mittels Stereolithographie gefertigt. Das Projekt beschränkte sich auf wenige Demonstratorbauteile. Individuell angefertigte metallische Füllstücke wurden verwendet um die Hohlräume zwischen dem additiv gefertigten Formeinsatz und der Stammform aufzufüllen.

Aufgabenstellung der ausgeschriebenen Arbeit ist es, ein Baukastensystem für die genannten Fülleinsätze zu konzipieren, mit dem eine möglichst große Bandbreite an Bauteilen abgebildet werden kann. Dabei wird das Ziel verfolgt, dass für zukünftige Fertigungsaufträge keine auftragspezifischen Füllstücke mehr hergestellt werden müssen.



Quelle: formlabs.com



Ihr Profil:

- Student/in im Bereich Maschinenbau, Produktdesign, Konstruktionstechnik, Kunststofftechnik o. Ä.
- Gute Kenntnisse im Umgang mit CAD-Programmen, bspw. Creo, NX, CATIA
- Kenntnisse in der additiven Fertigung von Vorteil
- Kenntnisse in der Kunststoffverarbeitung von Vorteil

Allgemeines:

- Beginn: ab sofort
- Dauer: 6 Monate
- Einsatzort: Kunststofftechnikum CT Hamburg-Wilhelmsburg
- Vergütet

Kontakt:

- M. Sc. Sönke Detjen, CompriseTec GmbH, Rödingsmarkt 20, 20459 Hamburg, Tel.: +49 (0)179 412 8424, Mail: detjen@comprisetec.de